

**Cuenta Pública**  
**Notas a los Estados Financieros**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2015**  
**(Pesos)**

**Ente Público:** UNIVERSIDAD PEDAGÓGICA NACIONAL

**Poder Ejecutivo:** PARAESTATALES

# **NOTAS A LOS ESTADOS FINANCIEROS**

**NO APLICA**

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

---

DRA. PATRICIA CABALLERO MENESES  
RECTORA

---

C.P. JUAN CAMPOS GUTIERREZ  
SECRETARIO ADMINISTRATIVO